



COMUNICADO

SE COMUNICA A TODOS LOS PROVEEDORES PRESENTAR SU OFERTA ECONOMICA A LA II CONVOCATORIA PARA LA CONTRATACION DE UN ALMACENERO PARA EL PROYECTO “ACONDICIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO DE ALMACEN UGEL PUNO - SALCEDO”, SE ADJUNTA LA SOLICITUD DE COTIZACION, TERMINOS DE REFERENCIA Y ANEXOS

LA PRESENTACION DE OFERTA ECONOMICA SERA ENVIADA A LOS CORREOS ugelpunoabast@gmail.com y Javier_apaza111@hotmail.com EL LUNES 14/06/2021 HASTA LAS 10:00 A.M.

OFICINA DE ABASTECIMIENTOS