




**RESULTADOS FINALES DEL II CONCURSO NACIONAL Y REGIONAL
VIRTUAL DE DISERTACION "EJERCICIO DE LA CIUDADANIA 2022"
UGEL PUNO
CATEGORIA "B"**

Nº	NOMBRES Y APELLIDOS	INSTITUCION EDUCATIVA	PUNTAJE
01	Milagros Rosa Luz, HUARACHA CHAMBILLA	Santa Rosa de Puno	76,0
02	Brayan Esteben, COAQUIRA APAZA	Fray San Martin Porres Llachon	75,5
03	María Patricia, CALCIN ACEITUNO	San Juan de Huata	69,0
04	Miriam Nohemí, APAZA QUISPE	Mañazo	66,5
05	Karen CONDE MAYTA CCOSI	Alfonso Torres Luna	65,0
06	Joaquín HUMIRI MANZANO	Huacochullo	64,5
07	Álvaro Jesús, DONAYRE PARI	Divino Maestro	60,5
08	Adela Liz, COLQUE ALDUDE	Cachipascana	59,0

Puno, 19 de setiembre del 2022


Rcdo. Ricardo Melo Quispe
ESPECIALISTA EN COMUNICACION
UGEL - PUNO


Prof. Edwin Laqui Latme
ESP. EN DESARROLLO PERSONAL, CIUDADANIA Y OFICIA
UGEL - PUNO