



**RESULTADOS FINALES DEL II CONCURSO NACIONAL Y REGIONAL
VIRTUAL DE DISERTACION “EJERCICIO DE LA CIUDADANIA 2022”
UGEL PUNO
CATEGORIA “A”**

Nº	NOMBRES Y APELLIDOS	INSTITUCION EDUCATIVA	PUNTAJE
01	Sofia Darlene ALARCON PEREZ	Santa Rosa de Puno	89
02	Ruth Ester APAZA QUISPE	Secundaria Mañazo	89
03	Carlos GUILLEN CONDORI	Divino Maestro puno	87
04	Ivan Isaac, CAHUI FLORES	Fray San Martin Porres Ilachon	86
05	Blas Josué, MAMANI CONDORI	Carlos Dante Nava Jaylluhuaya	86
06	Anais Sandra, MANZANO MANZANO	Secundaria Huacochullo	85
07	Myli Ariadna, MAMANI CHURATA	San Juan de Huata	82

Puno, 19 de setiembre del 2022



Lic. Ayda Gladys Cáceres C.
ESPECIALISTA EN TUTORÍA
UGEL - PUNO



Prof. Edwin Laqui Laine
ESP. EN DESARROLLO PERSONAL CIUDADANA Y CÍVICA
UGEL - PUNO