



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres 2018-2027"

"Año de la Unidad, la Paz y el Desarrollo"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Puno, 16 OCT 2024

OFICIO MULTIPLE N° 0367 - 2024 - GR. PUNO/GRDS/DREP/DUGEL.P/JAGP.

SEÑOR (A) : DIRECTOR (A) DE LA INSTITUCION EDUCATIVA PUBLICA O PRIVADA DE EDUCACION BASICA REGULAR, BASICA ALTERNATIVA Y CENTROS DE EDUCACION TECNICO PRODUCTIVA DE LA CIUDAD DE PUNO.

PRESENTE. -

ASUNTO : INVITA A PARTICIPAR EN EL DESFILE POR ANIVERSARIO DE FUNDACION DE LA CIUDAD DE PUNO

REF. : INSTRUCTIVO N° 007 -2024-GRP-DREP-UGELP-PUNO/AGP.EAC

Tengo el agrado de dirigirme a usted, a fin de hacer llegar un saludo cordial a nombre del corporativo de la Unidad de Gestión Educativa Local Puno, al mismo tiempo, invitarle a ser partícipe del desfile con motivo del 356° Aniversario de Fundación de la Ciudad de Puno, actividad que se desarrollara el día miércoles 30 de octubre del presente desde las 7:45 a.m. en la Avenida Costanera. Para tal efecto, la inscripción virtual será en el siguiente link: https://forms.gle/p3CVgHWbSUokkHrb7 hasta el lunes 21 de octubre a horas 05:00 p.m.

La reunión de delegados para el orden de presentación se llevará a cabo el día martes 22 de octubre del presente año a horas 3:00 p.m. en el auditorium "José Antonio Encinas" de la UGEL Puno.

Seguros de contar con su participación y sin otro particular es propicia la ocasión para testimoniarle mis consideraciones y estima personal.

Atentamente,



Prof. Aura Gomez Charaja
DIRECTORA
UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL PUNO

LBD/DUGELP
PDFB/JAGP
JACR/JAGP
C.c.arch



BICENTENARIO DEL PERU 2021 - 2024